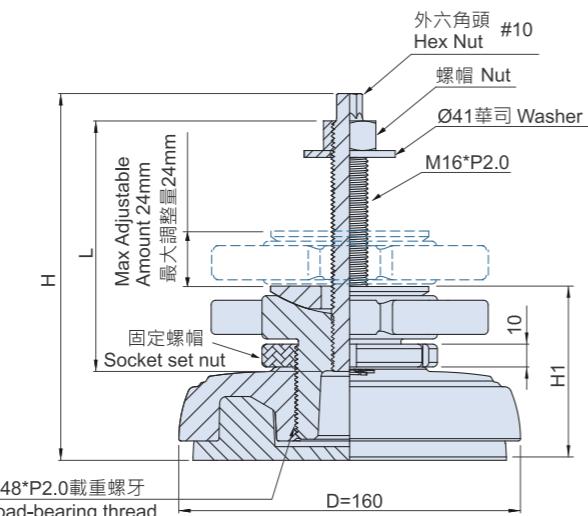
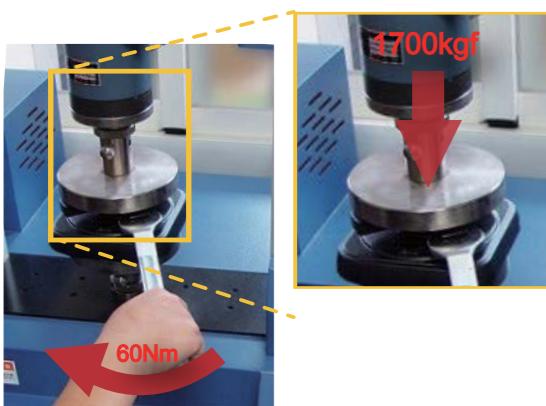
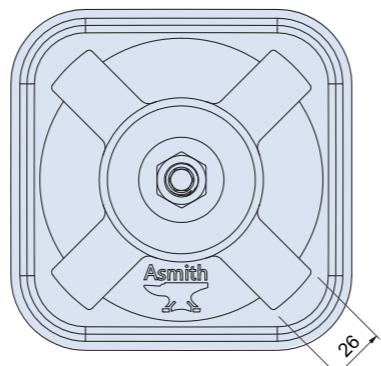


DK-0716110U

單支荷重 1700Kgf
Load Capacity 1700Kgf / each

材質與表面處理

- 盤座 : FC-250 粉體烤漆(砂黑)
- 螺桿 : S45C 热處理及磷酸錳
- 盤墊 : CR 合成橡膠(黑)
- 固定螺帽 : FCD45 粉體烤漆(砂黑)

特徵

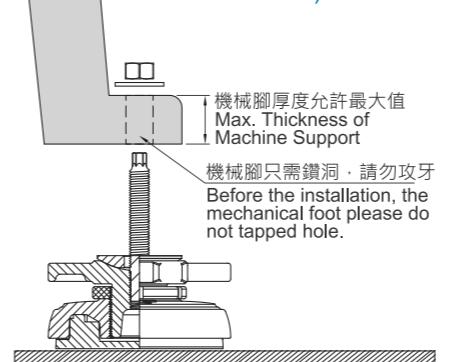
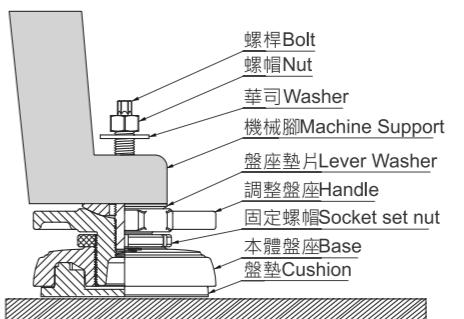
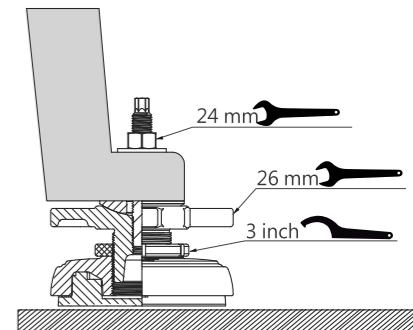
- 高度與水平調整 : 在1700kgf 負荷情況下，仍可使用開口板手施力60Nm旋轉十字調整盤座，輕鬆調整高度與水平。(如上圖所示)
- 自動水平導正 : 當地面傾斜或不平整時，腳座可自動導正水平角度，使盤座面完整貼合地面，有效提升機械安裝穩定性與運轉精度。
- 防震性能 : 有效吸收機械運動所產生之震動，避免共振與引震現象，顯著降低噪音，改善作業環境並提升設備壽命與精度。
- 防滑與耐用性 : 具備防滑、防震、耐磨損、耐油特性。
- 防火等級 : 腳座材料符合UL94 V0防火等級標準。
- 固定螺帽設計 : 可選配固定螺帽，建議在高震動環境中使用，以防止調整盤座因振動鬆動，確保長時間穩定運作。

SPECIFICATION:

形式 Type	產品編號 Item no.	尺寸 Dimensions				機械腳厚度允許最大值 Max. Thickness of Machine Support	最大調整量 Max. Adjustable Amount	荷重 Load Capacity (kgf)	重量 Weight (kg)
		D	L	H	H1				
含固定螺帽 With socket set nut	DK-0715110U	110	161	75	55	24	1700	4.8	4.9
	DK-0715200U		200		145				
不含固定螺帽 Without socket set nut	DK-0716110U	110	151	65	55	24	1700	4.6	4.7
	DK-0716200U		200		145				

※Note : Before the installation, the mechanical foot please do not tapped hole.

※注意事項：安裝前，機械腳請勿攻牙。

與機械組裝時
(When assembling
with the machine.)與機械組裝完成
(Complete with the
machinery assembly)水平調整完成後
(After the adjustment
level complete)

使用說明

- 將盤座墊片放在腳座上，再將機械緩緩降下。(安裝前，機械腳請勿攻牙。)
- 螺桿由上側穿過機械腳及盤座墊片鎖入調整盤座中，再由上放入華司和螺帽。
- 用26mm開口扳手轉動調整盤座，調整出機械適當的高度及水平。
- 完成後將上方華司和螺帽鎖緊。

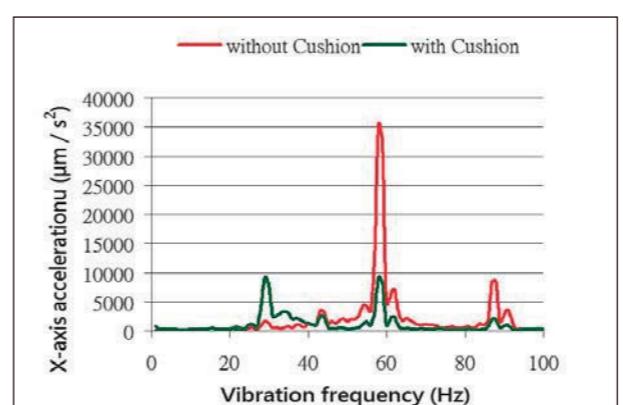
User Manual

- Place the level washer on the glide then lower down machine slowly. (Before the installation, the mechanical foot please do not tapped hole.)
- Insert the bolt through the machine into the glide then place the nut and washer from the top.
- To adjust machine to its height with the handle by the wrench(26mm).
- To tie the nut and washer when the adjustment is done accurately.

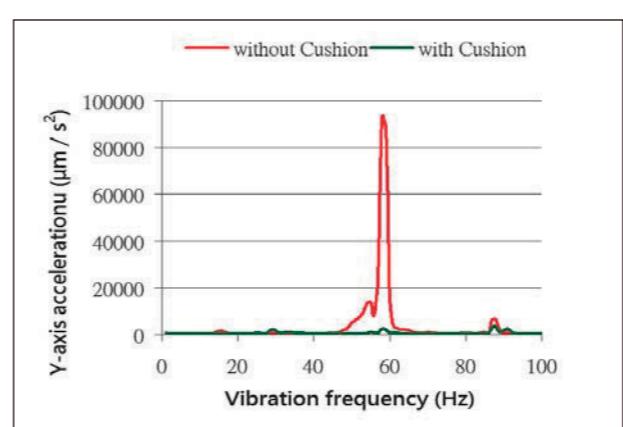
《測試結果 · RESULT》

為隔振前(無隔振腳墊)
Before the Vibration isolation (without Cushion)

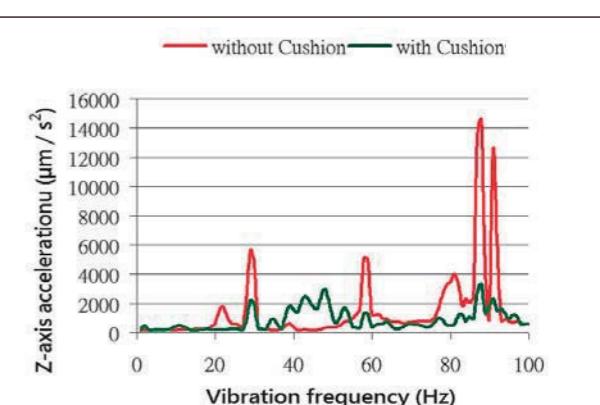
1. X方向隔振前(無隔振腳墊)與隔振後(有隔振腳墊)之加速度
1. X direction before the Vibration isolation (without Cushion) and after the Vibration isolation (with Cushion) of the acceleration.



2. Y方向隔振前(無隔振腳墊)與隔振後(有隔振腳墊)之加速度
2. Y direction before the Vibration isolation (without Cushion) and after the Vibration isolation (with Cushion) of the acceleration.

為隔振後(有隔振腳墊)
After the Vibration isolation (with Cushion)

3. Z方向隔振前(無隔振腳墊)與隔振後(有隔振腳墊)之加速度
3. Z direction before the Vibration isolation (without Cushion) and after the Vibration isolation (with Cushion) of the acceleration.



測試結果 RESULT	最大荷重(Kgf) Max. Load Capacity	最大位移(mm) Max. Shift
	1307.57	2.692

